

Znakowanie CE dla kształtowników giętych na zimno ceowników i kątowników



1458
18

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny: **O/1.0038**

Nr referencyjny deklaracji: **O/01/18**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Spełnione (zgodnie z PN-EN 10162:2005)		PN-EN 10025-1:2007.
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]	Wartość minimalna [%]	
	t=1,5	18	
	1,5<t≤2	19	
	2<t≤2,5	20	
	2,5<t<3	21	
	3≤t≤40	26	
Wytrzymałość na rozciąganie	360 ÷ 510 [MPa]		
Granica plastyczności	min. 235 [MPa]		
Udarność	NPD		
Spawalność	max. CEV 0,35 [%]		
Trwałość	C max. - 0,17% Mn max. - 1,40% P max. - 0,035% S max. - 0,035% N max. - 0,012% Cu max. - 0,55%		

Przewidywane zastosowanie: Konstrukcje metalowe lub konstrukcje złożone z metalu i betonu

Producent: Sambud-2 Bielecki i Wspólnicy Spółka Jawna ul. Łowińskiego 9, 30-969 Kraków

WSPÓLNIK

 Leszek Tomczuk

Znakowanie CE dla kształtowników giętych na zimno o przekroju kwadratowym, prostokątnym i okrągłym



1458
18

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny: **Z/1.0039**
Nr referencyjny deklaracji: **Z/01/18**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancje wymiarów i kształtu	Spełnione (zgodnie z PN-EN 10219-2:2007)		PN-EN 10219-1:2007
Wydłużenie	Grubość nominalna [mm]	Wartość minimalna [%]	
	T ≤ 3 3 < T ≤ 40	17 24 ^b	
Wytrzymałość na rozciąganie	360 ± 510 [MPa]		
Granica plastyczności	min. 235 [MPa]		
Udarność	NPD		
Spawalność	max. CEV 0,35 [%]		
Trwałość	Opcja 1.4 – wyroby powinny być odpowiednie do cynkowania ogniowego		

^b Dla grubości > 3 mm i rozmiarów kształtownika D/T < 15 mm (okrągły) i (B+H)/2T < 12,5 (kwadratowy i prostokątny) minimalne wydłużenie jest zredukowane przez 2. Dla grubości ≤ 3 mm minimalna wartość wydłużenia wynosi 17 %.

Przewidywane zastosowanie: Konstrukcje metalowe lub konstrukcje złożone z metalu i betonu
Producent: Sambud-2 Bielecki i Wspólnicy Spółka Jawna ul. Łowińskiego 9,30-969 Kraków

WSPÓLNIK

Leszek Tomczuk

